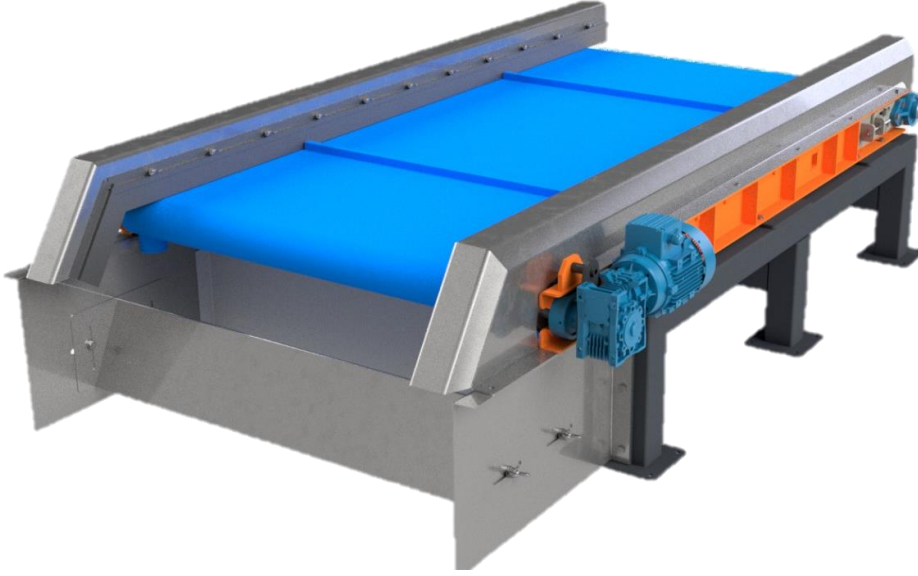


BSS PASLANMAZ ÇELİK SEPARATÖR

BAS[®] Yüksek alan şiddetli BSS paslanmaz çelik separatörler ile HURDA ve diğer geri dönüşüm tesislerinde düşük manyetik alınganlıktaki alaşımli metalleri ve paslanmaz çelikleri separe edin.



Kusursuz kılan özellikler:

- ↑ Yüksek manyetik alan şiddeti
Efektif manyetik alan max 1,5 Tesla
- ↑ Tanecik boyutuna uygun ayarlanabilir konfigürasyon (1mm-500mm)
- ↑ Yüksek verimlilik için kusursuz vibrobeseleyici
- ↑ Ferrous metal koruyucu bariyerler ile daha uzun ömürlü bant.
- ↑ Yüksek kapasite
1.500mm'e kadar efektif ürün besleme imkanı
- ↑ Vibrobeseleme ve hızı kontrol edip izleyebilir PLC modül.

B A S[®] YÜKSEK ALAN ŞİDDETLİ PASLANMAZ ÇELİK SEPARATÖR

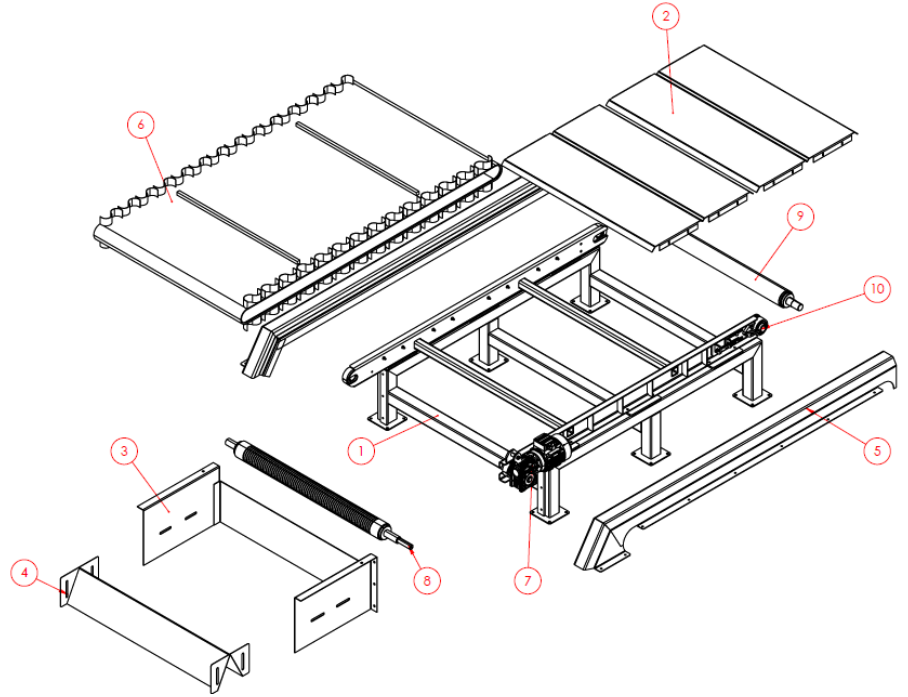
- ↑ **AISI-316** dahil yüksek kalitede paslanmaz çelikleri dahil ayıklama kabiliyeti .
- ↑ **Mikronize metaller** dahi tüm paramanyetik ve ferrous metallerin seperasyonu.
- ↑ **Yüksek manyetik alan şiddeti** ve doğru ekipman seçimi ile sisteminizi koruma altına alır.

Uygulama optimum çözümü için B A S[®] ekibi ile iletişime geçiniz.

- ↑ **Yüksek kapasite** kabiliyeti ve farklı çapta çözümler ile en doğru ekipman çözümü.
- ↑ **ECS ve Elektromanyetik separatörler** ile kombinasyonu neticesinde mümkün olan tüm metal grubunun seperasyonu tamamlanır.
 - Diamanyetik metaller (ECS)
 - Ferromanyetik metaller (Elektromanyetik Separatörler)
 - Paramanyetik metaller (Paslanmaz çelik separatorler)

Bileşenler

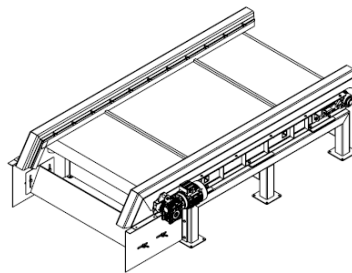
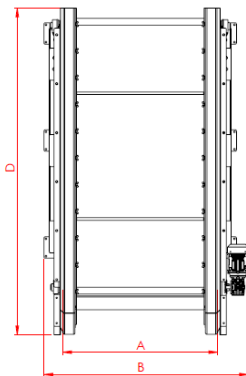
NO	BİLEŞENLER
1	ANA ŞASE
2	PASLANMAZ KASA
3	ÜRÜN ŞUTU
4	SIYIRICI
5	BARİYERLER
6	BANT
7	MOTOR
8	MANYETİZMA
9	AVARE TAMBUR
10	GERDİRME GRUBU



Prensip

Sistem iki tambur üzerinde sonsuz bantın sürekli dönmesi prensibine dayanan ana taşıma mekanizmasına sahiptir. Tamburlardan öndeki yüksek alan şiddetli manyetik tamburdur ve malzeme bu noktaya geldiğinde tambur üzerinde tutunur. Tambur üzerinde tutunan malzeme bantın dönmesiyle birlikte tamburun arka kısmına gider diğer manyetik alınganlığı olmayan malzemeler tamburun ön tarafından dökülmeye devam eder. Tamburun tuttuğu düşük alınganlıktaki manyetik malzemeler sonsuz bantın dönmesiyle birlikte tamburun üzerinde tutunup kalmaz ve arkaya doğru fırlatılır. Manyetik alandan etkilenmeyen malzemeler ön tarafta kalır ve böylelikle malzemeler birbirinden ayrılmış olur.

Ölçülendirme



MODEL	BSS-1000	BSS-1500
A [mm]	1000	1500
B [mm]	1160	1660
C [mm]	1530	1530
D [mm]	2450	2450

